

实验室 箱式炉 & 管式炉



测试
分析
灰化
干燥
预热
排胶
烧成
烧结
退火
熔化



实验室 箱式炉&管式炉



德国费舍尔（ThermConcept）致力于开发，设计和制造最高品质的工业热处理设备，产品畅销世界各地，广受赞誉。

我们成功的原因很简单：

成熟的技术

我们在设备生产中采用世界知名的优质材料，这保证了设备的安全，高效，使用寿命长。

尖端的设计

设备的设计和和生产严格符合经济效益，与用户的直接沟通使我们的设备更符合客户的需求。我们的目标是提供给您最先进和经济的设备。

广泛的标准炉型

我们多样化的标准设备可以满足大多数客户的工艺需求。我们的优势在于：成熟实用的设计，高性价比，较短的生产周期。

用户定制

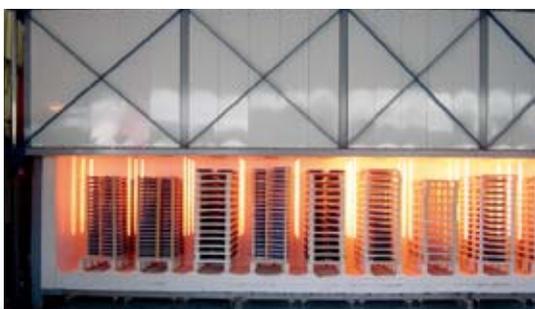
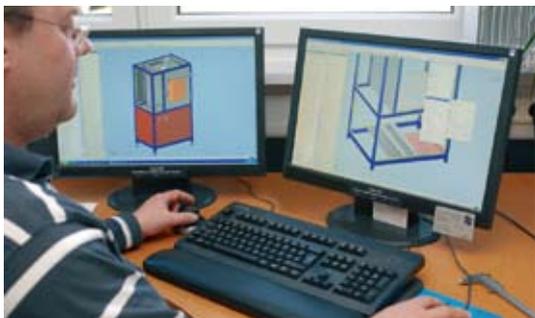
我们也可以根据您的要求定制设备，在和您进行近距离的接触后，我们会提供一款完全符合您工艺要求而且经济实用的设备。

专业服务

我们专业娴熟的人员能够从一开始就提供给您所需要的专业服务。

公司总部设在德国的不莱梅，我们在这里开发，设计，制造了应用在各个领域的设备，并从这里给予我们客户大量的技术支持。同时我们在世界各地还有很多专业的合作伙伴，从而保证了我们世界各地的客户都能得到快速而且专业的服务和支持。

无论您的工艺有多复杂，德国费舍尔（ThermConcept）都是您在研究和实验室热处理方面的忠实伙伴。



目录

马弗炉和箱式炉 1100°C—1800°C

马弗炉	1100 – 1200°C	4
紧凑型马弗炉	1000°C	5
实验室箱式炉	1100 – 1200 – 1300°C	6
箱式炉, 带陶瓷马弗 选件	1150 – 1300°C	8 9
高温炉	1400 – 1500 – 1600°C	10
高温炉 (1-10升)	1500 – 1600 – 1750 – 1800°C	11
高温炉 (16-70升)	1600 – 1750 – 1800°C	12
箱式炉, 5面加热	1300 – 1400°C	13
退火炉	1300°C	14
辅助用品、工具和选件		15



管式炉 1100°C—1800°C

管式炉	1200°C	16
模块化管式炉	1100 – 1300°C	18
分体式管式炉	1100°C	19
高温管式炉	1400 – 1500 – 1600°C	20
高温管式炉	1700 – 1800°C	21
管式炉选件		22



升降炉

23



干燥箱、高温烘箱

干燥箱, 自然循环	250°C	24
干燥箱, 强制循环	250 – 300°C	25
真空干燥箱	200°C	26
高温干燥箱	450 – 650 – 850°C	27



非标炉

28



工业炉

30



催化剂式和热燃式尾气处理

32



工艺控制和数据处理

34



专业服务

35



产品范围一览

36



马弗炉

T max. 1100°C, 1200°C



- 针对实验室应用的通用型马弗炉
- 结构紧凑，体积小巧
- 不锈钢外壳，使用寿命长，坚固耐用
- 内室采用坚固的纤维模块，经久耐用，加热周期短，能耗低
- 炉门框采用坚固的耐火砖保护，避免隔热材料机械损伤
- 高质量的加热元件，使用寿命长
- 陶瓷板内嵌加热丝，不易损伤，易维护，性价比高
- 固态继电器控制加热元件，温度控制精准，耐磨损，无噪音
- 后部设有排气管

选件：

- 排气口带 / 不带排风扇
- 排气口带风扇和催化净化器
- 按照 EN60519-2 标准，可调过温保护器，保护设备和工件
- 更多选件见第 9 页

技术数据

型号	最高温 [°C]	内部尺寸 [mm] 宽×深×高	容积 [l]	外部尺寸 [mm] 宽×深×高	功率 [kW]	电压 [V]	重量 [kg]
KL 03/11	1100	180 x 140 x 100	3	380 x 415 x 400	1,2	230 V 1/N	20
KL 05/11	1100	230 x 170 x 130	5	430 x 445 x 425	2,4	230 V 1/N	35
KL 09/11	1100	230 x 240 x 170	9	430 x 515 x 465	3,0	230 V 1/N	45
KL 15/11	1100	250 x 340 x 170	15	450 x 615 x 465	3,5	230 V 1/N	50
KL 03/12	1200	180 x 140 x 100	3	380 x 415 x 400	1,2	230 V 1/N	20
KL 05/12	1200	230 x 240 x 170	5	430 x 445 x 425	2,4	230 V 1/N	35
KL 09/12	1200	250 x 340 x 170	9	430 x 515 x 465	3,0	230 V 1/N	45
KL 15/12	1200	250 x 340 x 170	15	450 x 615 x 465	3,5	230 V 1/N	50

紧凑型马弗炉 T max. 1000°C

- 高性价比的紧凑型马弗炉
- 最高温度 1000°C
- 人性化的摆门设计
- 高质量陶瓷纤维隔热，低蓄热，加热周期短
- 加热元件缠绕在陶瓷马弗外，多面加热
- 固态继电器控制加热元件，温度控制精准，耐磨损，无噪音
- 后部设有排气管



选件：

- 排气口
- 按照 EN60519-2 标准，可调过温保护器，保护设备和工件
- 更多选件见第 9 页



技术数据

型号	最高温 [°C]	内部尺寸 [mm]	容积 [l]	外部尺寸 [mm]	功率 [kW]	电压 [V]	重量 [kg]
KLS 03/10	1000	140 x 200 x 110	3	320 x 350 x 410	1,5	230 V 1/N	20

实验室箱式炉

T max. 1100°C, 1200°C, 1300°C



- 炉腔内温度分布极佳
- 结构坚固的双层炉壳设计，后部设有通风口，表面温度低
- 平行上移式炉门保护操作人员远离热辐射
- 高质量陶瓷纤维，低蓄热
- 炉门框采用坚固耐火砖
- 炉底为耐磨损隔热耐火砖
- 标配包括陶瓷底板
- 加热元件带陶瓷管支撑，自由热辐射加热
- 两侧加热，高效快速升温
- 固态继电器控制加热元件，温度控制精准，耐磨损，无噪音
- 后部设有排气管

技术数据

型号	最高温 [°C]	内部尺寸 [mm] 宽×深×高	容积 [l]	外部尺寸 [mm] 宽×深×高	功率 [kW]	电压 [V]
KLS 05/11	1100	210 x 200 x 150	6	550 x 580 x 650	2,0	230 V 1/N
KLS 10/11	1100	200 x 250 x 200	10	560 x 670 x 720	3,0	230 V 1/N
KLS 15/11	1100	220 x 300 x 230	15	560 x 670 x 720	4,0	400 V 2/N
KLS 30/11	1100	280 x 380 x 280	30	590 x 700 x 790	4,0	400 V 2/N
KLS 45/11	1100	300 x 500 x 300	45	660 x 720 x 770	6,0	400 V 3/N
KLS 05/12	1200	180 x 200 x 140	5	550 x 580 x 650	2,0	230 V 1/N
KLS 10/12	1200	200 x 250 x 200	10	560 x 670 x 720	4,0	400 V 2/N
KLS 15/12	1200	220 x 300 x 230	15	560 x 670 x 720	4,0	400 V 2/N
KLS 30/12	1200	280 x 350 x 280	27	590 x 700 x 790	4,5	400 V 3/N
KLS 45/12	1200	300 x 500 x 300	45	660 x 720 x 770	6,0	400 V 3/N
KLS 05/13	1300	200 x 250 x 140	7	550 x 580 x 650	2,5	230 V 1/N
KLS 10/13	1300	200 x 250 x 180	9	560 x 670 x 720	4,0	400 V 2/N
KLS 15/13	1300	230 x 300 x 230	16	560 x 670 x 720	4,0	400 V 2/N
KLS 30/13	1300	270 x 350 x 270	26	590 x 700 x 790	6,0	400 V 3/N
KLS 45/13	1300	300 x 500 x 300	45	660 x 720 x 770	6,0	400 V 3/N

实验室箱式炉

规格齐全

德国费舍尔（ThermConcept）的实验室箱式炉规格5升到45升，炉内尺寸和最高操作温度可满足实验室的多种需要。其中还有可在220V电压下工作的设备。



选件：

通过选配各类附件，我们的实验室箱式炉可以满足您的个性化需要和应用：

- 排气口带/不带排放扇
- 排气口带风扇和催化器
- 按照EN60519-2标准，可调温度报警器，保护设备和工件
- 安装在炉后部的保护气体连接口
- 更多选件详见第9页



可移动的底部

实验室箱式炉也可配备手动的移动底部，便于在炉外进行底部装载。适用于温度范围为1100°C，1200°C和1300°C的所有箱式炉。

集成空气循环

实验室箱式炉可选配风扇实现内部空气循环。这个空气循环系统可以提高加热元件和工件之间的热传递以及炉内的温度均匀性。本装置适用于最高温度为1100°C的箱式炉。





箱式炉带陶瓷马弗

T max. 1150°C, 1300°C

- 内部为陶瓷马弗的箱式炉，机械强度高，耐化学腐蚀
- 针对实验中产生侵蚀性废弃的应用所做的特殊设计
- 适用于贵金属的测定或有机物的灰化
- 标配包括四面加热的陶瓷马弗
- 结构坚固的双层炉壳设计，后部设有通风口，表面温度低
- KLS 07/13/M 平行上移式炉门保护操作人员远离热辐射，高品质陶瓷纤维，低蓄热，炉门框采用坚固耐火砖，抗压耐磨
- KLS 05/13/M 是摆门结构，炉门封闭砖，易维护，多层隔热材料中包括高品质纤维和耐火砖
- 陶瓷马弗外部缠绕加热元件，多面加热，内部温度均匀性高
- 固态继电器控制加热元件，温度控制精准，耐磨损，无噪音
- 后部设有排气管

选件:

- 按照 EN60519-2 标准，可调温度报警器，保护设备和工件
- 可按需要提供其他规格
- 更多选件详见第 9 页

技术数据

型号	最高温 [°C]	内部尺寸 [mm] 宽×深×高	容积 [l]	外部尺寸 [mm] 宽×深×高	功率 [kW]	电压 [V]	重量 [kg]
KLS 07/11/M	1150	210 x 280 x 110	7	550 x 580 x 650	2,7	230 V 1/N	20
KLS 05/13/M	1300	200 x 250 x 90	5	800 x 800 x 1450	20	400 V 3/N	450

箱式炉选件

排气装置

排气口安装在后部，将废弃从炉内排出，可与用户的排气烟囱连接。排气口带风扇，适用于大量的废气排出，加速排气，安装在后部，通过控制器的额外功能控制。

排气口带催化器，将废气中的有机成分分解为二氧化碳和水蒸气，使废气中的异味降到最低，安装在后部，通过控制器的额外功能控制。



检查匣钵，坩埚和托盘

可堆叠的匣钵、坩埚和托盘，陶瓷材质，还可提供其他规格和材质。



收集盘和收集板

陶瓷或钢质的收集盘和收集板，保护炉底部，适用于KL和KLS型箱式炉。

陶瓷的收集板和收集盘适用温度至1300°C。

钢质的载料板和钢质收集盘适用温度至1100°C。



实验室钳和耐热手套

装料钳和耐热手套便于热炉装料。

耐热手套短时承受温度600°C或900°C。

装料钳
长度300mm和500mm





高温炉，SiC加热棒加热 T max. 1400°C, 1500°C, 1600°C

- 炉腔内温度分布极佳
- 结构坚固的双层炉壳体设计，后部设有通风口，表面温度低
- 平行上移式炉门保护操作人员远离热辐射
- 高品质陶瓷纤维，低蓄热
- 炉门框采用坚固耐火砖，保护隔热层避免机械损伤
- 炉底为耐磨损隔热耐火砖
- 标配包括陶瓷地板
- 超强 SiC 棒加热元件安装在炉的两侧，加速加热
- 固态继电器控制加热元件，温度控制精准，无磨损，低噪音
- 炉顶部设有排气管

选件:

- 按照 EN60519-2 标准，可调温度报警器，保护设备和工件
- 其他选件详见第 9 页

技术数据

型号	最高温 [°C]	内部尺寸 [mm] 宽×深×高	容积 [l]	外部尺寸 [mm] 宽×深×高	功率 [kW]	电压 [V]
KLC 05/14	1400	150 x 250 x 140	6	540 x 580 x 650	3,0	230 V 1/N
KLC 10/14	1400	200 x 250 x 180	9	560 x 670 x 720	4,0	400 V 2/N
KLC 15/14	1400	220 x 310 x 220	15	600 x 750 x 770	9,0	400 V 3/N
KLC 30/14	1400	250 x 480 x 270	33	600 x 750 x 770	12,0	400 V 3/N
KLC 05/15	1500	150 x 250 x 140	6	560 x 670 x 720	3,5	400 V 3/N
KLC 10/15	1500	200 x 250 x 180	9	560 x 670 x 720	5,2	400 V 3/N
KLC 15/15	1500	220 x 310 x 220	15	600 x 750 x 770	9,0	400 V 3/N
KLC 30/15	1500	250 x 440 x 270	30	600 x 750 x 770	12,0	400 V 3/N
KLC 05/16	1600	150 x 240 x 140	6	550 x 580 x 650	4,9	400 V 3/N
KLC 10/16	1600	210 x 240 x 180	9	560 x 670 x 720	5,8	400 V 3/N
KLC 15/16	1600	220 x 310 x 220	15	600 x 750 x 770	10,0	400 V 3/N
KLC 30/16	1600	250 x 460 x 260	28	600 x 750 x 770	12,5	400 V 3/N

高温炉, MoSi₂ 加热元件 T max. 1500°C, 1600°C, 1750°C, 1800°C

- 炉腔内温度分布极佳
- 小巧的台式电炉, 人性化的平行上移式炉门
- 可选组合式底部门系统, 便于装料
- 结构坚固的双层炉体设计, 后部设有通风口, 表面温度低
- 高品质陶瓷纤维, 低蓄热, 加热及冷却周期短
- 高质量硅钼棒加热元件, 两侧加热
- 低耗能
- 可控硅控制加热元件, 温度控制精准, 无磨损, 低噪音
- 炉顶部设有排气管

选件:

- 按照 EN60519-2 标准, 可调温度报警器, 保护设备和工件
- 炉顶的自动排气翻盖
- 可控冷却系统, 加速冷却
- 保护气体连接
- 手动或自动配气系统



技术数据

型号	最高温 [°C]	内部尺寸 [mm] 宽×深×高	容积 [l]	外部尺寸 [mm] 宽×深×高	功率 [kW]	电压 [V]	重量 [kg]
HTL 01/15	1500	120 x 90 x 120	1	520 x 470 x 680	1,6	230 V 1/N	75
HTL 02/16	1600	110 x 120 x 150	2	740 x 440 x 630	1,5	230 V 1/N	76
HTL 04/16	1600	150 x 150 x 150	4	740 x 440 x 630	3	230 V 1/N	83
HTL 10/16	1600	200 x 250 x 200	10	790 x 540 x 680	4	400 V 2/N	97
HTL 02/17	1750	110 x 120 x 150	2	740 x 440 x 630	1,5	230 V 1/N	76
HTL 04/17	1750	150 x 150 x 150	4	740 x 440 x 630	3	230 V 1/N	83
HTL 10/17	1750	200 x 250 x 200	10	790 x 540 x 680	4	400 V 2/N	97
HTL 02/18	1800	110 x 120 x 150	2	740 x 440 x 630	1,5	230 V 1/N	76
HTL 04/18	1800	150 x 150 x 150	4	740 x 440 x 630	3	230 V 1/N	83
HTL 10/18	1800	200 x 250 x 200	10	790 x 540 x 680	4	400 V 2/N	97



高温炉, MoSi₂ 加热元件 T max. 1600°C, 1750°C, 1800°C

- 高温箱式炉, 容积 16—70 升 (可定制更大的尺寸)
- 立式高温炉, 高标准设计, 加热及冷却周期短, 能耗低
- 外层炉壳采用坚固框架结构
- 结构坚固的双层炉体设计, 后部设有通风口, 表面温度低
- 内层炉壳、炉门和门框架为不锈钢材质
- 平行导向侧开式炉门, 保护操作者远离高温隔热层表面
- 高品质氧化铝纤维隔热, 低蓄热, 快速加热及冷却
- 高质量硅钼棒加热元件, 两侧加热, 可额外增加后壁加热
- 可控硅控制加热元件, 温度控制精准, 无磨损, 低噪音
- 先进的工艺控制系统
- 炉顶部设有排气管

选件:

- 自动检测系统及可视化软件
- 自动排气翻盖, 改善炉内排气
- 可控冷却系统, 加速冷却
- 保护其他连接
- 手动或自动配气系统
- 加固炉底, 用于承载重物



技术数据

型号	最高温 [°C]	内部尺寸 [mm] 宽×深×高	容积 [l]	外部尺寸 [mm] 宽×深×高	功率 [kW]	电压 [V]	重量 [kg]
HTK 16/16	1600	200 x 300 x 260	16	820 x 655 x 1570	8	400 V 3/N	285
HTK 20/16	1600	250 x 320 x 260	21	870 x 675 x 1570	8	400 V 3/N	295
HTK 40/16	1600	300 x 350 x 350	37	920 x 705 x 1660	11	400 V 3/N	375
HTK 50/16	1600	250 x 550 x 350	48	870 x 905 x 1660	18	400 V 3/N	655
HTK 70/16	1600	400 x 400 x 400	64	1020 x 755 x 1710	12	400 V 3/N	545
HTK 16/17	1750	200 x 300 x 260	16	820 x 655 x 1570	8	400 V 3/N	285
HTK 20/17	1750	250 x 320 x 260	21	870 x 675 x 1570	8	400 V 3/N	295
HTK 40/17	1750	300 x 350 x 350	37	920 x 705 x 1660	11	400 V 3/N	375
HTK 50/17	1750	250 x 550 x 350	48	870 x 905 x 1660	18	400 V 3/N	655
HTK 70/17	1750	400 x 400 x 400	64	1020 x 755 x 1710	12	400 V 3/N	545
HTK 16/18	1800	200 x 300 x 260	16	820 x 655 x 1570	8	400 V 3/N	285
HTK 20/18	1800	250 x 320 x 260	21	870 x 675 x 1570	8	400 V 3/N	295
HTK 40/18	1800	300 x 350 x 350	37	920 x 705 x 1660	11	400 V 3/N	375
HTK 50/18	1800	250 x 550 x 350	48	870 x 905 x 1660	18	400 V 3/N	655
HTK 70/18	1800	400 x 400 x 400	64	1020 x 755 x 1710	12	400 V 3/N	545

* 其他尺寸可定制

箱式炉，5面加热 T max. 1300°C, 1400°C

- 用于工艺复杂的实验室应用和模拟生产工艺
- 升温时间短，温度分布均匀
- 结构坚固的双重炉壳并采用后部通风，有效降低炉体表面温度
- 炉壁和炉门外壳及炉门楣为不锈钢材质，防腐蚀
- 右侧铰链固定的摆门设计
- 炉门设有安全开关
- 标准配置包括底座
- 多层高品质坚固耐火砖和纤维的高效隔热设计，热损失小，能耗低，经济实用
- 五面加热（两侧，炉门，后壁及底部），温度均匀性佳
- 加热元件带陶瓷管支撑，自由热辐射加热
- 碳化硅板覆盖保护底部加热元件，机械强度高，导热性

选件：

- 手动的平行导向侧开门，或电液提升门，保护操作者远离高温隔热层表面（见图示）
- 多区控温
- 自动排气翻盖
- 可控冷却系统，加速冷却
- 保护气体连接
- 手动或自动配气系统



技术数据

型号	最高温 [°C]	内部尺寸 [mm] 宽×深×高	容积 [l]	外部尺寸 [mm] 宽×深×高	功率 [kW]	电压 [V]	重量 [kg]
KC 16/13	1300	250 x 250 x 250	16	650 x 800 x 1400	7	400 V 3/N	160
KC 32/13	1300	320 x 320 x 320	33	700 x 850 x 1450	8	400 V 3/N	170
KC 64/13	1300	400 x 400 x 400	64	780 x 950 x 1520	11	400 V 3/N	280
KC 128/13	1300	500 x 500 x 500	125	880 x 1050 x 1620	15	400 V 3/N	350
KC 16/14	1400	250 x 250 x 250	16	700 x 850 x 1400	8	400 V 3/N	160
KC 32/14	1400	320 x 320 x 320	33	780 x 900 x 1450	10	400 V 3/N	170
KC 64/14	1400	400 x 400 x 400	64	860 x 970 x 1520	12	400 V 3/N	280
KC 128/14	1400	500 x 500 x 500	125	960 x 1080 x 1620	18	400 V 3/N	350

* 其他尺寸可定制



退火炉

T max. 1300°C

- 箱式炉，针对高强度热处理而设计
- 结构坚固的双层炉壳，后部设有通风口，表面温度低
- 炉壳和炉门为不锈钢材质，耐腐蚀，炉门支撑亦为不锈钢材质
- 下拉式炉门
- 标准配置包括底部（KM50/13-KM90/13）
- 多层高品质及坚固的耐火隔热砖和外层的纤维隔热设计，低热损伤，低能耗，低成本
- 三面加热（两侧和底部），温度分布均匀
- 高质量的加热元件缠绕在陶瓷管上（KM50/13-KM90/13），自由辐射加热，两端有防滑固定
- 底部覆盖碳化硅板，机械强度高，有效保护底部加热元件
- 后部设有排气管



技术数据

型号	最高温 [°C]	内部尺寸 [mm] 宽×深×高	容积 [l]	外部尺寸 [mm] 宽×深×高	功率 [kW]	电压 [V]	重量 [kg]
KM 10/13	1300	250 x 250 x 120	8	500 x 600 x 700	2,5	230 V 1/N	75
KM 15/13	1300	250 x 250 x 200	13	500 x 700 x 700	3,6	230 V 1/N	85
KM 20/13	1300	250 x 350 x 200	18	500 x 700 x 700	6,0	400 V 3/N	85
KM 30/13	1300	250 x 500 x 200	25	500 x 850 x 700	7,0	400 V 3/N	95
KM 50/13	1300	350 x 500 x 250	44	1000 x 1300 x 1400	13	400 V 3/N	250
KM 70/13	1300	350 x 750 x 250	66	1000 x 1400 x 1400	20	400 V 3/N	330
KM 90/13	1300	350 x 1000 x 250	88	1000 x 2000 x 1400	22	400 V 3/N	500

* KM 50/13-KM 90/13型号：样品限高900mm，超高需定制。

辅助部件，工具和选件

德国费舍尔（ThermConcept）公司结合多年实践经验，提供范围广泛的专用热处理配件，用于保护气氛下的淬火或无氧淬火，操作简便，性价比高。我们愿意为您选择更适合您的热处理方案。



淬火和退火盒 无氧化淬火处理 —1300°C

- 适合所有高速钢和高铬合金钢
- 可重复使用的碳纤维保护盒
- 可最大限度消除工件的氧化或脱碳
- 操作简便，产品质量高
- 适用于所有的箱式炉



供气罩 用于保护气氛下淬火，回火或冷却 —1200°C

- 光亮退火后再气淬
- 超薄铝箔容器不会增加升温时间
- 可采用合成气体、氮气和惰性气体（如氩气和氦气）
- 容积小，气体消耗少
- 可选配热电偶，连续测量罩内温度



淬火盒套装 用于淬火、碳化和氮化 —1100°C

- 可与所有退火炉尺寸相匹配
- 通过使用中性退火化合物，基本实现无氧化淬火
- 可选配通入保护气体的淬火盒，或带盖淬火盖
- 操作简单，可靠性高



附件和工具

- 淬火箔和淬火盒，用于钢的无氧化退火和淬火，最高温度达 1200°C
- 淬火油，热化学稳定，油槽温度 50—150°C
- 用于清洁，去油和防腐蚀的材料
- 颗粒渗碳剂，氮化粉和中性退火化合物
- 保护气氛反应罐和淬火盒
- 料框和炉罩
- 装载推车
- 耐热手套和工具
- 装卸料工具如铲子，拉钩和装料盘
- 硬度检查工具



管式炉，1区和3区控温 T max. 1200°C



- 此系列有 11 款标准炉型
- 管径为 20mm—105mm
- 加热长度为 250mm—900mm
- 配备陶瓷管和 2 个纤维端塞
- 可以使用另外的工作管，例如在不同气氛下操作时
- 外部采用安全格栅罩，表面温度低
- 外壳精致美观，不锈钢材质
- 高品质陶瓷纤维隔热材料，低蓄热
- 大功率，快速升温
- 固态继电器控制加热元件，温度控制精准，耐磨损，无噪音
- 开关和控制装置位于炉底部，操作方便



选件：

- 按照 EN60519-2 标准，可调温度报警器，保护设备和工件
- 更多选件详见第 22 页

技术数据：1区控温

型号	最高温 [°C]	外部尺寸 [mm] 宽×深×高	管径 [mm]	加热区 长度 [mm]	管长 [mm]	功率 [kW]	电压 [V]	重量 [kg]
ROS 20/250/12	1200	630 x 340 x 510	20	250	500	1,0	230 V 1/N	22
ROS 20/400/12	1200	630 x 340 x 510	20	400	500	1,3	230 V 1/N	22
ROS 38/250/12	1200	630 x 340 x 510	38	250	750	1,3	230 V 1/N	24
ROS 38/450/12	1200	630 x 340 x 510	38	450	750	1,8	230 V 1/N	24
ROS 50/250/12	1200	630 x 340 x 510	50	250	750	1,3	230 V 1/N	27
ROS 50/450/12	1200	630 x 340 x 510	50	450	750	1,5	230 V 1/N	27
ROS 75/600/12	1200	720 x 410 x 600	75	600	900	3,5	230 V 1/N	51
ROS 75/800/12	1200	920 x 410 x 600	75	800	1000	3,5	230 V 1/N	52
ROS 105/500/12	1200	630 x 410 x 600	105	500	600	2,4	230 V 1/N	54
ROS 105/700/12	1200	720 x 410 x 600	105	700	800	3,5	230 V 1/N	58
ROS 105/900/12	1200	920 x 410 x 600	105	900	1000	3,5	230 V 1/N	63

管式炉设计

标准设计：水平操作

工作管组件安装在炉壳内
开关和控制装置位于炉底部，操作方便



可选：立式操作

工作管组件安装在底座上
独立的开关盒控制装置



可选：万向操作

设备固定在底座上，可调整角度
独立的开关和控制装置



技术数据：3区控温

型号	最高温 [°C]	外部尺寸 [mm] 宽×深×高	管径 [mm]	加热区 长度 [mm]	管长 [mm]	功率 [kW]	电压 [V]	重量 [kg]
ROS 38/500/12-3	1200	700 x 340 x 510	38	500	750	2,0	230 V 1/N	28
ROS 50/500/12-3	1200	700 x 340 x 510	50	500	750	2,2	230 V 1/N	30
ROS 50/700/12-3	1200	950 x 340 x 510	50	700	1000	3,5	230 V 1/N	38
ROS 75/700/12-3	1200	750 x 410 x 600	75	700	1000	3,5	400 V 3/N	35
ROS 105/700/12-3	1200	950 x 410 x 600	75	700	1000	4,3	400 V 3/N	45
ROS 105/900/12-3	1200	950 x 410 x 600	75	900	1000	4,5	400 V 3/N	48

模块化管式炉，1区和3区控温 T max. 1100°C, 1300°C



- 管径可达 200mm
- 加热长度为 500mm，可扩展
- 可用不同材质（如玻璃，陶瓷，金属）制成的及不同直径的工作管
- 加热元件嵌入在高品质真空纤维保温层中，温度均匀性极佳
- 大功率，快速升温
- 加热元件由固态继电器控制（1100°C）或可控硅控制（1300°C），温度控制精准，耐磨损，无噪音
- 开关和控制装置位于炉底部，操作方便

选件:

- 3区加热，温度分布更均匀
- 可选配立式操作底座
- 按照 EN60519-2 标准，可调温度报警器，保护设备和工件
- 更多选件详见第 22 页



技术数据：1区控温

型号	最高温 [°C]	外部尺寸 [mm] 宽×深×高	加热区 长度 [mm]	管径 [mm]	功率 [kW]	电压 [V]	重量 [kg]
ROM 70/500/11	1100	700 x 340 x 510	70	500	1	230 V 1/N	30
ROM 100/500/11	1100	700 x 340 x 510	100	500	1,3	230 V 1/N	32
ROM 150/500/11	1100	950 x 340 x 510	150	500	1,9	230 V 1/N	41
ROM 200/500/11	1100	700 x 410 x 600	200	500	2,5	230 V 1/N	44
ROM 70/500/13	1300	700 x 340 x 810	70	500	6	400 V 3/N	110
ROM 100/500/13	1300	700 x 340 x 810	100	500	6	400 V 3/N	110
ROM 150/500/13	1300	700 x 340 x 810	150	500	11,2	400 V 3/N	120
ROM 200/500/13	1300	700 x 410 x 900	200	500	11,2	400 V 3/N	130

分体式管式炉，1区和3区控温 T max. 1300°C

- 管径可达 300mm
- 加热长度为 250—500mm，可扩展
- 分体式设计，轻松插入带法兰的工作管
- 有多种尺寸的纤维端塞可选，配合不同直径的工作管
- 加热元件嵌入在高品质真空纤维保温层中，温度均匀性极佳
- 大功率，快速升温
- 分体式外壳打开后可快速降温
- 固态继电器控制加热元件，温度控制精准，耐磨损，无噪音
- 开关和控制装置位于炉底部，操作方便

选件：

- 3区加热，温度分布更均匀
- 可选配立式操作底座
- 按照 EN60519-2 标准，可调温度报警器，保护设备和工件
- 更多选件详见第 22 页



技术数据：1区控温

型号	最高温 [°C]	加热区 长度 [mm]	管径 [mm]	功率 [kW]	电压 [V]
ROK 70/250/11	1100	70	250	1	230 V 1/N
ROK 70/500/11	1100	70	500	1,8	230 V 1/N
ROK 100/250/11	1100	70	250	2,7	230 V 1/N
ROK 100/500/11	1100	100	500	1,3	230 V 1/N
ROK 150/250/11	1100	100	250	2,6	230 V 1/N
ROK 150/500/11	1100	100	500	3,0	230 V 1/N
ROK 200/250/11	1100	200	250	1,9	230 V 1/N
ROK 200/500/11	1100	200	500	1,9	230 V 1/N
ROK 250/400/11	1100	250	400	3,6	230 V 1/N
ROK 300/400/11	1100	300	400	2,8	230 V 1/N



高温管式炉，SiC加热棒

T max. 1400°C, 1500°C, 1600°C

- 管径为 20mm—105mm
- 加热长度为 180mm—610mm
- 可轻易更换工作管
- 外部采用安全格栅罩，表面温度低
- 高品质陶瓷纤维隔热材料，低蓄热
- SiC 加热棒，与工作管平行安装，快速加热
- 固态继电器控制加热元件，温度控制精准，耐磨损，无噪音
- 开关和控制装置位于炉底部，操作方便
- 设备也可在保护气氛或真空下运行

选件：

- 可选配立式操作型
- 按照 EN60519-2 标准，可调温度报警器，保护设备和工件
- 带水冷法兰的工作管
- 用于惰性气体或真空操作的配气系统
- 更多选件详见第 22 页

技术数据

型号	最高温 [°C]	外部尺寸 [mm] 宽×深×高	管径 [mm]	加热区 长度 [mm]	管长 [mm]	功率 [kW]	电压 [V]	重量 [kg]
ROC 20/180/14	1400	630 x 340 x 510	20	180	500	3,5	400 V 2/N	35
ROC 38/180/14	1400	630 x 340 x 510	38	180	750	3,5	400 V 2/N	37
ROC 50/180/14	1400	630 x 340 x 510	50	180	750	3,5	400 V 2/N	40
ROC 20/250/14	1400	630 x 340 x 510	20	250	500	3,0	400 V 2/N	35
ROC 38/250/14	1400	630 x 340 x 510	38	250	750	3,6	400 V 2/N	39
ROC 50/250/14	1400	630 x 340 x 510	50	250	750	4,0	400 V 2/N	42
ROC 50/450/14	1400	720 x 410 x 600	50	450	750	3,9	400 V 2/N	51
ROC 75/450/14	1400	720 x 410 x 600	75	450	750	4,5	400 V 2/N	58
ROC 105/450/14	1400	720 x 410 x 600	105	450	1000	5,5	400 V 2/N	64
ROC 50/610/14	1400	920 x 410 x 600	50	610	1000	5,2	400 V 2/N	51
ROC 75/610/14	1400	920 x 410 x 600	75	610	1000	5,5	400 V 2/N	63
ROC 38/180/15	1500	720 x 410 x 600	38	180	750	3,6	400 V 3/N	48
ROC 50/180/15	1500	720 x 410 x 600	50	180	750	3,9	400 V 3/N	51
ROC 50/250/15	1500	720 x 410 x 600	50	250	750	3,1	400 V 3/N	51
ROC 50/450/15	1500	720 x 410 x 600	50	450	750	4,5	400 V 3/N	53
ROC 75/450/15	1500	720 x 410 x 600	75	450	750	6,0	400 V 3/N	63
ROC 50/610/15	1500	920 x 410 x 600	50	610	1000	6,0	400 V 3/N	56
ROC 75/610/15	1500	920 x 410 x 600	75	610	1000	6,25	400 V 3/N	68
ROC 38/250/16	1600	720 x 410 x 600	38	250	800	4,5	400 V 3/N	48
ROC 50/250/16	1600	720 x 410 x 600	50	250	800	4,5	400 V 3/N	48
ROC 50/450/16	1600	720 x 410 x 600	50	450	750	5,1	400 V 3/N	55
ROC 75/450/16	1600	720 x 410 x 600	75	450	750	6,0	400 V 3/N	63
ROC 50/610/16	1600	920 x 410 x 600	50	610	1000	7,0	400 V 3/N	58

高温管式炉，MoSi₂ 加热元件 T max. 1700°C, 1800°C

- 管径为 38mm—75mm
- 加热长度为 200mm—400mm
- 配备 1 根 C799 氧化铝工作管和 2 个纤维端塞
- 结构坚固的双层炉壳，后部设有通风口，表面温度低
- 高品质陶瓷纤维隔热材料，低蓄热，加热和冷却周期短
- MoSi₂ 加热元件与工作管平行，安装在两侧，快速加热
- 可控硅控制加热元件，温度控制精准，无磨损，低噪音
- 开关和控制装置位于炉底部，操作方便。立式操作的管式炉带独立的控制柜
- 适用于保护气氛或真空下操作



选件—高温管式炉，MoSi₂ 加热元件

- 三区加热，温度分布更均匀
- 可选配立式操作型
- 按照 EN60519-2 标准，可调温度报警器，保护设备和工件
- 多种工作管（玻璃，陶瓷，金属）
- 气密及水冷法兰，用于保护气氛或真空操作的配气系统
- 更多选件详见第 22 页

技术数据

型号	最高温 [°C]	外部尺寸 [mm] 宽×深×高	管径 [mm]	加热区 长度 [mm]	管长 [mm]	功率 [kW]	电压 [V]
ROHT 38/200/17	1700	460 x 460 x 750	38	200	800	3,6	230 V 1/N
ROHT 50/200/17	1700	460 x 460 x 750	50	200	800	3,6	230 V 1/N
ROHT 75/200/17	1700	460 x 460 x 750	75	200	800	3,6	230 V 1/N
ROHT 38/300/17	1700	560 x 460 x 750	38	300	900	3,6	400 V 2/N
ROHT 50/300/17	1700	560 x 460 x 750	50	300	900	5,4	400 V 2/N
ROHT 75/300/17	1700	560 x 460 x 750	75	300	900	5,4	400 V 2/N
ROHT 38/400/17	1700	660 x 460 x 750	38	400	1000	6,7	400 V 2/N
ROHT 50/400/17	1700	660 x 460 x 750	50	400	1000	6,7	400 V 2/N
ROHT 75/400/17	1700	660 x 460 x 750	75	400	1000	6,7	400 V 2/N
ROHT 38/200/18	1800	460 x 460 x 750	38	200	800	3,6	230 V 1/N
ROHT 50/200/18	1800	460 x 460 x 750	50	200	800	3,6	230 V 1/N
ROHT 75/200/18	1800	460 x 460 x 750	75	200	800	3,6	230 V 1/N
ROHT 38/300/18	1800	560 x 460 x 750	38	300	900	5,4	400 V 2/N
ROHT 50/300/18	1800	560 x 460 x 750	50	300	900	5,4	400 V 2/N
ROHT 75/300/18	1800	560 x 460 x 750	75	300	900	5,4	400 V 2/N
ROHT 38/400/18	1800	660 x 460 x 750	38	400	1000	6,7	400 V 2/N
ROHT 50/400/18	1800	660 x 460 x 750	50	400	1000	6,7	400 V 2/N
ROHT 75/400/18	1800	660 x 460 x 750	75	400	1000	6,7	400 V 2/N



管式炉选件

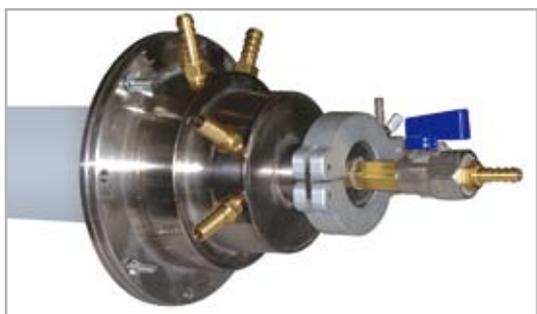
工作管

各类不同材质及不同直径的工作管供选择，适用于多种应用领域和操作温度



端塞

可选任意工作管直径和操作温度的纤维端塞，或用于保护气接头的端塞



法兰

不锈钢材质的气密法兰，带水冷型和非水冷型，用于保护气体和真空操作



配气系统 / 真空系统

可选配手动或自动的配气系统，用于可燃及不可燃保护气体或真空操作



水冷系统

可选配炉内水冷盘绕冷却器和外置冷却装置

升降炉

T max. 1600°C, 1750°C, 1800°C

- 2升和4升为台车炉，更大规格为立式炉
- 结构坚固的双层炉壳，后部设有通风口，表面温度低
- 外层炉壳采用坚固框架
- 底座稳固，采用电动控制升降
- 高品质的氧化铝纤维隔热材料，低蓄热，快速升降温
- 高质量MoSi₂加热元件
- 升降温周期短，能耗低
- 开关和控制装置与炉体一体化放置，操作方便
- 所有型号可选顶部升降型（底座固定，炉罩可升降）
- 用于工业化生产的升降炉最大容积至2000升

选件：

- 空气进气口
- 自动排气翻盖，加速炉腔换气
- 冷却控制系统，加速冷却
- 保护气体连接
- 加固底座，用于装载重物

技术数据

型号	最高温 [°C]	内部尺寸 [mm] 宽×深×高	容积 [l]	功率 [kW]	电压 [V]
ELHT 02/16	1600	120 x 120 x 150	2	2	230 V 1/N
ELHT 04/16	1600	150 x 150 x 150	3	4	400 V 3/N
ELHT 10/16	1600	250 x 250 x 200	12	8	400 V 3/N
ELHT 40/16	1600	350 x 350 x 350	43	20	400 V 3/N
ELHT 70/16	1600	400 x 400 x 400	64	30	400 V 3/N
ELHT 02/17	1750	120 x 120 x 150	2	2	230 V 1/N
ELHT 04/17	1750	150 x 150 x 150	3	4	400 V 3/N
ELHT 10/17	1750	250 x 250 x 200	12	8	400 V 3/N
ELHT 40/17	1750	350 x 350 x 350	43	20	400 V 3/N
ELHT 70/17	1750	400 x 400 x 400	64	30	400 V 3/N
ELHT 02/18	1800	120 x 120 x 150	2	2	230 V 1/N
ELHT 04/18	1800	150 x 150 x 150	3	4	400 V 3/N
ELHT 10/18	1800	250 x 250 x 200	12	8	400 V 3/N
ELHT 40/18	1800	350 x 350 x 350	43	20	400 V 3/N
ELHT 70/18	1800	400 x 400 x 400	64	30	400 V 3/N

* 其他尺寸可定制



干燥箱，自然循环 T max. 250°C



- 先进设计，高性价比
- 容积为55-715升
- 温度范围从室温+5°C至250°C
- 室箱内气流自然平稳，静音操作
- 高质量安全干燥，可用于实验室和工业领域的加热和回火
- 精确的温度控制和人性化设计，装料后温度快速回归
- 标准配置包括微处理控制器和LCD显示工艺参数
- 多种选件可选
- PC和记录仪接口
- 可提供IQ, OQ认证

选件：

- 观察视窗和照明灯
- 直径25mm, 50mm, 100mm的供电电缆
- 门锁装置
- 左侧开门（700型号除外）
- 额外的PT100温度探针
- Windows软件

技术数据

型号	最高温 [°C]	内部尺寸 [mm] 宽×深×高	容积 [l]	外部尺寸 [mm] 宽×深×高	功率 [kW]	电压 [V]	重量 [kg]
KTL 60/02	250	400 x 390 x 350	55	620 x 640 x 680	1,3	230 V 1/N	55
KTL 120/02	250	540 x 390 x 530	112	760 x 640 x 860	1,9	230 V 1/N	75
KTL 240/02	250	540 x 540 x 760	221	760 x 790 x 1090	1,9	230 V 1/N	100
KTL 400/02	250	540 x 540 x 1410	411	760 x 790 x 1910	3,6	400 V 3/N	150
KTL 700/02	250	940 x 540 x 1410	715	1160 x 790 x 1910	4,5	400 V 3/N	215

干燥箱，强制循环 T max. 250°C

- 快速、精准的实验室干燥箱
- 用于精确测试和高湿度样品的干燥
- 容积为23-715升
- 温度范围从室温+10°C至250°C
- 专利强制空气循环，在进行干燥、加热或灭菌时可确保最佳的温度均匀性
- 精确的温度控制和人性化设计，装料后温度快速回归
- 标准配置包括微处理控制器和LCD显示工艺参数
- 多种选件可选
- PC和记录仪接口
- 可提供IQ, OQ认证



选件：

- 最高温度300°C
- 观察视窗和照明灯（60型号以上）
- 直径25mm, 50mm, 100mm的供电电缆（20型号不可配100mm）
- 门锁装置（60以上型号）
- 左侧开门（700型号除外）
- 额外的PT100温度探针
- Windows软件
- HEPA过滤器，安装于进气口
- 不锈钢外壳



技术数据

型号	最高温 [°C]	内部尺寸 [mm] 宽×深×高	容积 [l]	外部尺寸 [mm] 宽×深×高	功率 [kW]	电压 [V]	重量 [kg]
KTL 20/02/A	250	240 x 320 x 295	23	406 x 580 x 604	1,0	230 V 1/N	31
KTL 60/02/A	250	400 x 390 x 350	55	620 x 640 x 680	1,3	230 V 1/N	55
KTL 120/02/A	250	540 x 390 x 530	112	760 x 640 x 860	1,9	230 V 1/N	75
KTL 240/02/A	250	540 x 540 x 760	221	760 x 790 x 1090	1,9	230 V 1/N	100
KTL 400/02/A	250	540 x 540 x 1410	411	760 x 790 x 1910	3,7	400 V 3/N	150
KTL 700/02/A	250	940 x 540 x 1410	715	1160 x 790 x 1910	4,9	400 V 3/N	215



真空干燥箱

T max. 200°C

- 适用于高要求实验，快速，平稳，环保
- 提供静音操作和平稳加热
- 专门适用于不稳定物质、极易氧化材料和特异形状部件的干燥
- 容积有26升，55升和106升
- 温度范围从室温+5°C至200°C
- 精确的温度控制和人性化设计，装料后温度快速回归
- 标准配置包括微处理控制器和LCD显示工艺参数
- 多种选件可选
- PC和记录仪接口
- 可提供IQ, OQ认证

选件：

- 箱内独立测量温度的装料热电偶或探针
- 箱内采用不锈钢材质
- 外壳采用不锈钢材质
- 带轮底座
- 底座带真空泵和其他真空装置的一体化设计
- 照明灯
- 抗化学腐蚀的真空泵（带有烟雾阱和烟雾回收器）
- 真空控制系统



技术数据

型号	最高温 [°C]	内部尺寸 [mm] 宽×深×高	容积 [l]	外部尺寸 [mm] 宽×深×高	功率 [kW]	电压 [V]	重量 [kg]
KTL 20/02/V	200	340 x 260 x 300	26	560 x 490 x 700	1	230 V 1/N	65
KTL 60/02/V	200	400 x 320 x 430	55	620 x 550 x 830	1,2	230 V 1/N	98
KTL 120/02/V	200	540 x 410 x 480	106	760 x 640 x 880	1,8	230 V 1/N	130

高温干燥箱

T max. 450°C, 650°C, 850°C

- 空气循环箱式炉，最高温度达850°C，适用于回火、老化、预热、干燥、收缩和测试
- 钢制外壳，坚固耐用
- 右侧开门设计
- 耐热不锈钢内胆，使用寿命长，适用性广，耐腐蚀
- 标准配置包括双层钢质托盘（KU15/06/A除外，最高温度850°C时为选件）
- 隔热效率高，热损失少，能耗低
- 高质量加热元件，使用寿命长
- 多面加热，高效空气内循环，内部均匀性可达±3K，符合DIN 17052标准
- 标配底座（KU15/06/A为台式，无底座）

选件：

- 气动驱动的提升式炉门
- 进气阀门和排气翻盖，改善炉内排气
- 可控冷却系统，加速冷却
- 保护气体连接
- 退火罐系统
- 洁净室型号



技术数据

型号	最高温 [°C]	内部尺寸 [mm] 宽×深×高	容积 [l]	外部尺寸 [mm] 宽×深×高	功率 [kW]	电压 [V]	重量 [kg]
KU 40/04/A	450	300 x 400 x 300	35	540 x 1050 x 1270	3,2	230 V 1/N	115
KU 70/04/A	450	350 x 500 x 400	70	590 x 1150 x 1370	6,4	400 V 3/N	130
KU 140/04/A	450	450 x 600 x 500	135	690 x 1250 x 1470	9,6	400 V 3/N	205
KU 270/04/A	450	600 x 750 x 600	270	840 x 1450 x 1620	12,8	400 V 3/N	370
KU 540/04/A	450	750 x 900 x 800	540	990 x 1600 x 1820	19,2	400 V 3/N	540
KU 15/06/A	650	300 x 350 x 150	15	500 x 900 x 440	2,4	230 V 1/N	50
KU 40/06/A	650	300 x 400 x 300	35	540 x 1050 x 1270	4,0	400 V 3/N	125
KU 70/06/A	650	350 x 500 x 400	70	590 x 1150 x 1370	8,0	400 V 3/N	140
KU 140/06/A	650	450 x 600 x 500	135	690 x 1250 x 1470	12,0	400 V 3/N	220
KU 270/06/A	650	600 x 750 x 600	270	830 x 1560 x 1610	16,0	400 V 3/N	390
KU 540/06/A	650	750 x 900 x 800	540	990 x 1600 x 1820	24,0	400 V 3/N	560
KU 40/08/A	850	300 x 400 x 300	35	850 x 1360 x 1470	6,0	400 V 3/N	290
KU 70/08/A	850	350 x 500 x 400	70	900 x 1460 x 1570	10,0	400 V 3/N	360
KU 140/08/A	850	450 x 600 x 500	135	1000 x 1560 x 1670	14,0	400 V 3/N	580
KU 270/08/A	850	600 x 750 x 600	270	1150 x 1710 x 1770	20,0	400 V 3/N	770
KU 540/08/A	850	750 x 900 x 800	540	1300 x 1860 x 1970	30,0	400 V 3/N	920

* 宽度不包括控制器（160mm），高度包括底座，样品限高：900mm（KU15/06/A型号除外）



定制炉

这款箱式炉用于测试防火板和防火玻璃。10分钟内达到1000°C，样品厚度为25-100mm。最高温度1400°C，可选微过压功能。



保护气氛箱式炉 — 1700°C

带水冷却，气密型箱式炉。在保护气氛下可操作达1700°C。由氧探头监测尾气中的氧含量。真空泵在程序开始前对炉膛进行预抽真空。



加热炉 — 2000°C

我们也提供在空气下温度达2000°C的设备，这款设备的应用领域包括高温反应研究，高导陶瓷烧结，熔炼和接种玻璃陶瓷等。有箱式炉，底部升降和管式炉可选。



测定热抗弯强度的仪器

这台设备用来测定耐火材料的热抗弯强度，最高温为1600°C。气密性炉膛可以在不同的气氛下操作。氧传感器在线监测氧分压。一个半自动的步进式系统可以同时装载6个样品，三点测试法，样品最大尺寸可以为25×25×150mm。所有相关的过程和实验数据由专用软件记录，数据可作进一步处理。

客户定制

校验炉 — 1700°C

这是专为热电偶校准设计的高温效验炉。可以同时校准多个热电偶。加热区分为三个独立调控区域。所有区域由直流电源模块控制。炉外壳采用水冷却。



旋转管式炉 — 1600°C

这款设备最高温度可达1600°C，可在保护气氛下工作。陶瓷管内径80mm，总长度1600mm。可在保护气氛下将样品通过专业端口进行装卸，可连接真空泵进行预抽真空。



一体炉 — 1700°C/1200°C

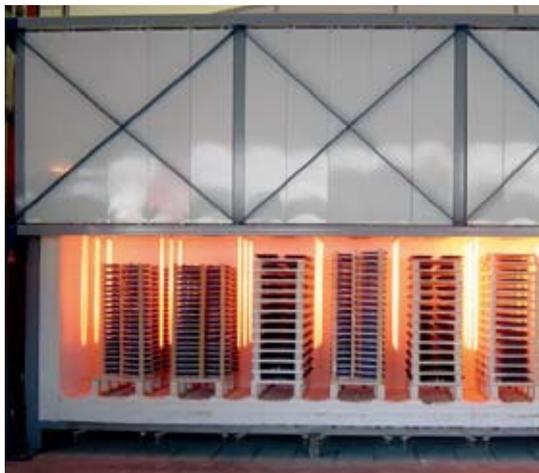
图示为1700°C的高温箱式炉，侧面带两个可达1200°C的管式炉。这三种不同炉的组合用于研究玻璃工业中高腐蚀性材料。底部由电机垂直驱动，同时可由提前设定的速度旋转。顶部设有开口，样品通过一个可转向的升降机可以在箱式炉与管式炉间移动。



热解管式炉

客户定制管式炉带4个陶瓷工作管。1500mm的加热区分为3个控温区域。每个工作管内径为110mm，总长度为2500mm。一个专用的系统解决了陶瓷工作管的热胀问题。





生产型高温设备

对于所有重要的热处理工艺。德国费舍尔（ThermConcept）也提供广泛的生产型高温设备，请参考我们的特殊目录。

- 提供箱式，台车式，罩式，井式型号可选
- 电加热或燃气加热
- 广泛的标准炉以及定制设备
- 常规气氛和保护气氛
- 从手动到全自动控制操作

高温箱式炉 —1600°C

图示箱式炉带升降门用于高温烧结工业陶瓷，该设备采用硅钼棒加热元件。

可用体积43m³，尺寸为13200×1800×1800mm(w×d×h)



升降炉

大型升降炉可达1800°C，内部容量高达2000L，载重为1吨，用来烧结陶瓷耐热板。

两个载物台可在装卸时分别向左和右移动，可采用全自动操作。

台车炉 —1800°C

电动台车炉带硅钼棒加热元件可达1800°C，该设备从三个面受热。



台车炉

电动台车炉最高达1400°C，带两个电液升降门和两个台车。



生产型高温设备

管式炉 — 1800°C

用于保护气氛下的陶瓷粉末热处理。工作管为气密型，两端采用水冷式不锈钢法兰连接，供气装置可为4台设备供气。



6管炉 — 1600°C

6个陶瓷工作管组成的高温管式炉。2000mm加热长度分为五个区。硅钼棒加热，保持最高温度的均匀性。所有工作管安装有水冷型不锈钢气密法兰，管内可通不同的气体（氩气，氮气，氢气）。



燃气箱式炉 — 1200°C

燃气加热设备中，包括两个用于氧化碳化硅催化剂的箱式炉和一个用于烧成催化剂蜂窝的箱式炉。



燃气加热罩式炉 — 1600°C

图示燃气加热罩式炉用于烧结电绝缘体
燃气加热设备可选台车式或有包括2个固定炉台和可在两个炉台间移动的炉体组成的款式。





催化剂式和热燃式尾气处理

在很多工艺中，例如陶瓷排胶或脱蜡，通常需要尾气处理装置。德国费舍尔（ThermConcept）提供适合您的工艺的催化剂式和热燃式尾气处理装置。

催化剂式尾气处理装置

德国费舍尔（ThermConcept）提供不同形状和大小的催化剂，适用不同强度的有害物质的排放。根据情况，有害气体会在200°C-650°C下，在催化剂作用下被净化成无害气体。



(1) KNV150型陶瓷元件排胶设备，带催化尾气净化。

(2) 图为广泛应用到医疗行业的KNV300型催化排气净化系统，配备预清洗，催化净化，过滤和对损伤催化剂的毒素分离系统，体积流速达80m³/hr

(3) 陶瓷行业中排气催化净化器，KNV600型

热能净化器

德国费舍尔（ThermConcept）设计，生产不同的热燃净化系统，热燃净化系统的方便及简单特性，决定了它可以应用在对成分不明的尾气，或当尾气中含有对催化剂有毒副作用成分的情况下，尾气中的有机成分在约750 °C时就完全被燃烧尽。

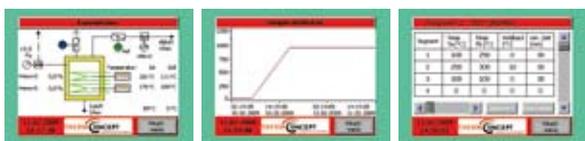
- 立式，卧式或悬挂设计
- 带噪音控制措施（安装消音器，噪音隔离箱）
- 隔热材料采用高质量陶瓷纤维，燃烧温度达1200°C
- 天然气或石油燃烧器加热，同样可电加热
- 体积流量从50 nm³/hr到 15000 nm³/hr
- 可按要求提供排气烟囱和管道

德国费舍尔（ThermConcept）提供

- 在新老系统中规划和设计排气净化系统
- 支持官方的审批程序和排放测量
- 上下游工艺的整合
- 集成现有的输送和处理解决方案
- 可在我们的实验室中进行高温试验



- (1) 热燃式尾气处理装置，带排气系统
- (2) 带热燃式尾气处理装置的燃气融蜡炉，西门子S7控制器，带触摸屏。
- (3) 型号为TNV 600的热燃式尾气处理装置，最大气体流量为600nm³/h，有机物处理量为5kg/h。



过程控制和记录

德国费舍尔 (ThermConcept) 的设备采用先进控制技术作为标准配置。无论是简单亦或复杂的工艺，微处理器温控器都能保证精确的温度控制。人性化的设计和多种规格的标准配置针对不同型号的设备，完全可以满足用户的各种需求。

控制系统可以根据需要进行扩延。可选配软件管理控制器和在线监测系统及可视化软件，或西门子S7控制系统和西门子触摸屏作为操作界面。

除了提供成熟的标准化系统，亦可根据用户的特殊要求配置控制器。

程序控制器

多种规格的标准控制器能够满足大多数用户的工艺需求。

专业控制系统

我们可以提供基于西门子S7硬件技术的全自动控制。

德国费舍尔 (ThermConcept) 操作界面

我们的标准操作界面通常能够满足大多数用户的基本控制需求。按照用户要求我们可以将整个工艺完整的图形化，并能储存和读取数据。

工艺记录

可以通过图像、曲线或者点记录仪来实现。

控制和分析软件

同时控制多台加热炉

一个PC中心控制

符合DIN ISO9000标准的温度-时间传感曲线

数据库文件管理

电气柜系统

从接触器控制到可控硅控制

通过更安全稳定的直流电系统来控制加热

多区控温

多级控制

远程维护系统

专业服务

我们专业娴熟的员工能够从一开始就提供给您关于热处理设备的全面专业服务。

- 我们伴随您的成功，相信我们在多年中积累的热处理经验可以为您的任何工艺要求提供完美的解决方案。
- 经验丰富的工程师，帮助您做出最合适的选择
- 我们提供给您所有的您在热处理过程中所需要的，包括工具，装卸设备，清洁等所有方面

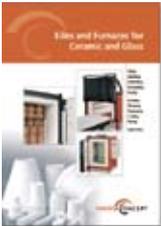
- 提供安装和调试，及操作人员的培训
- 现有设备的升级
- 新工艺的研发
- 现代化的控制系统和电气系统
- DKD现场校准/工厂校准
- 温度均匀性测试
- 定期维护和现场服务
- 提供维修，改装及升级，更换绝缘材料或机械部件，包括其他品牌的设备

- **快速提供备件**
- **库存主要备件**
- **可适用于其他品牌的备件**

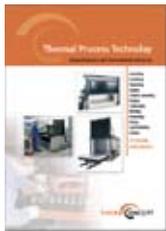
- 在我们的测试中心学习和培训
- 在模拟环境下进行样品测试
- 德国费舍尔（ThermConcept）希望与您长久合作，成为您的伙伴



产品一览



Brochure:
Kilns and Furnaces for
Ceramic and Glass



Brochure:
Thermal Process
Technology



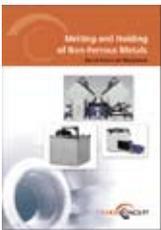
Brochure:
Hardening, Tempering,
Quenching



Brochure:
Heat treatment
Accessories



Brochure:
Heat treatment
Systems



Brochure:
Melting and Holding of
Non-Ferrous Metals

工业陶瓷，新材料，尾气净化

德国费舍尔（ThermConcept）设备可应用在许多不同领域，如工业陶瓷，半导体生产，太阳能板，生物陶瓷等。同时提供排胶，烧结，晶体生长和热分析的设备。包括箱式，台车式，升降式，罩式和连续式炉，可选用电加热和燃气加热。所有设备都可装置催化剂或热燃式尾气净化系统。

金属和塑料的热处理

我们供应的工业电加热和燃气加热设备满足各种不同的热处理工艺。我们的设备可以用于金属和塑料的退火，淬火，回火，调质，老化，预热，干燥以及表面淬火。

退火，淬火，回火

我们可以提供应用于金属加工业的大量设备及备件。我们的产品几乎涵盖了所有的热处理工艺需求。

铸造

我们的铸造系列设备包括用于各种轻，重金属的熔化，保温的电或燃气加热设备。其中包括倾转炉，坩埚炉和保温炉。对于铝制工件的回火和时效处理，我们可以提供很多的设备，从空气循环炉到全自动控制的调质设备。



德国费舍尔热工有限公司上海代表处
ThermConcept Dr.Fischer GmbH R.O.Shanghai

地址：上海浦东新区耀华路215号商务广场6号楼209室
邮编：200126
电话：021-5043 0727/0726/0725
传真：021-5043 0728
网址：www.thermconcept.com